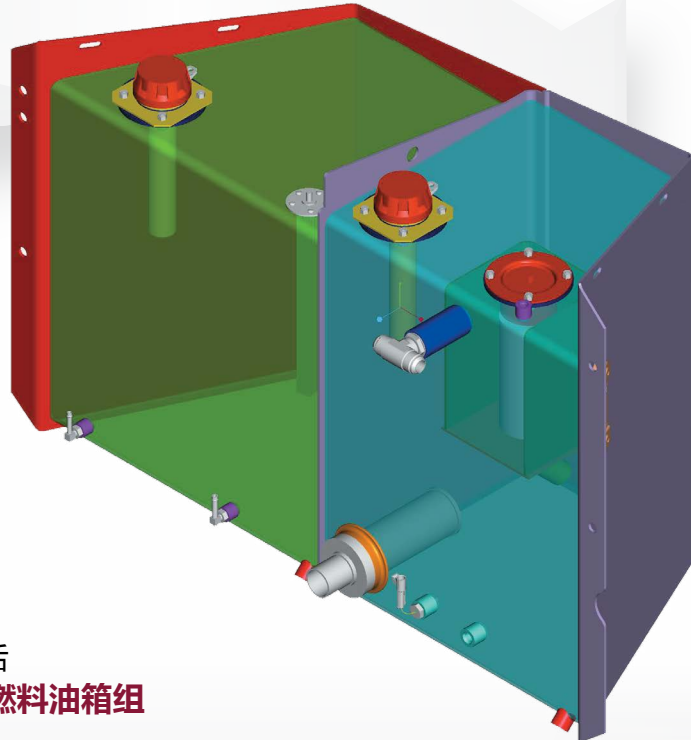




建筑设备



改进后
液压燃料油箱组

解决问题：

客户为一家大型伸缩式物料搬运设备代加工公司，其现有液压燃料油箱组存在严重质量缺陷，直接导致组装线停工和现场维修失败。

解决办法：

通过使用Helical程序，海格森设计生产出一种无缺陷油箱组，帮助客户节约成本9%，具体改进如下：

- 通过重新设计降低潜在故障几率，改进部件配合，弯曲半径，材料类型和排油口位置，打造真正无缺陷油箱组
- 减少易漏焊缝50%
- R4体系生产线将产量提高7倍以上
- 车间内喷涂，更好控制产品外观，提高装饰性