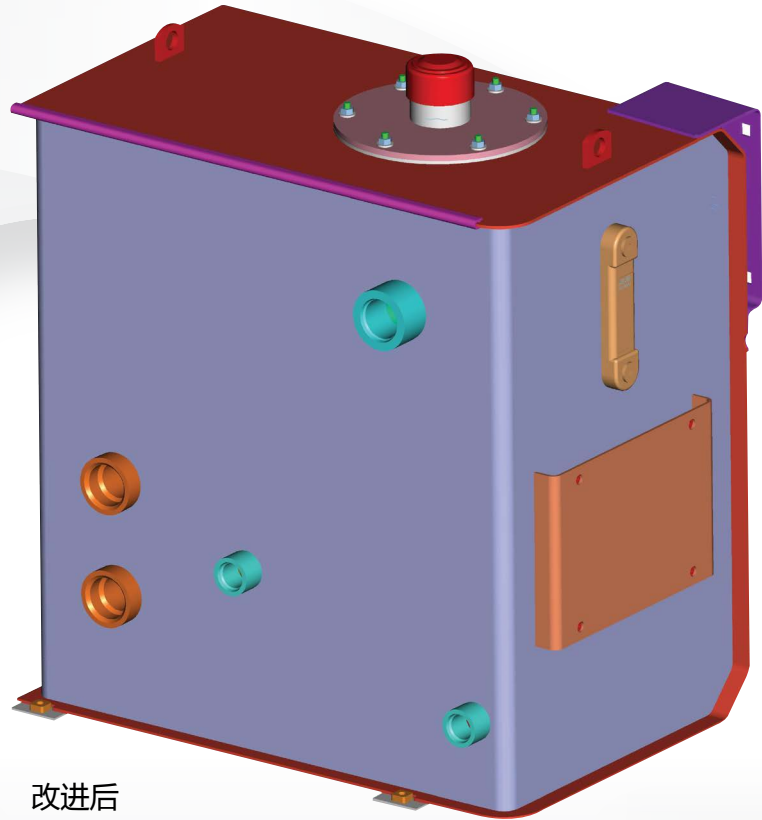




工业设备



改进后
液压油箱

解决难题:

客户是一家知名高空作业平台生产商，产品包括悬臂式和剪叉式高空作业平台。要求降低液压油箱材料成本，提高交付灵活性并缩短交付时间。

解决方法:

通过使用Helical程序，海格森为客户成功节省19%，具体改进如下：

- 采用需求矩阵工具对零件进行标准化，减少采购零件30%
- 采用生产流程简化工具，减少生产工序40%
- 采用R4体系生产线，提高生产力68%
- 通过材料标准化，减少装配工序60%